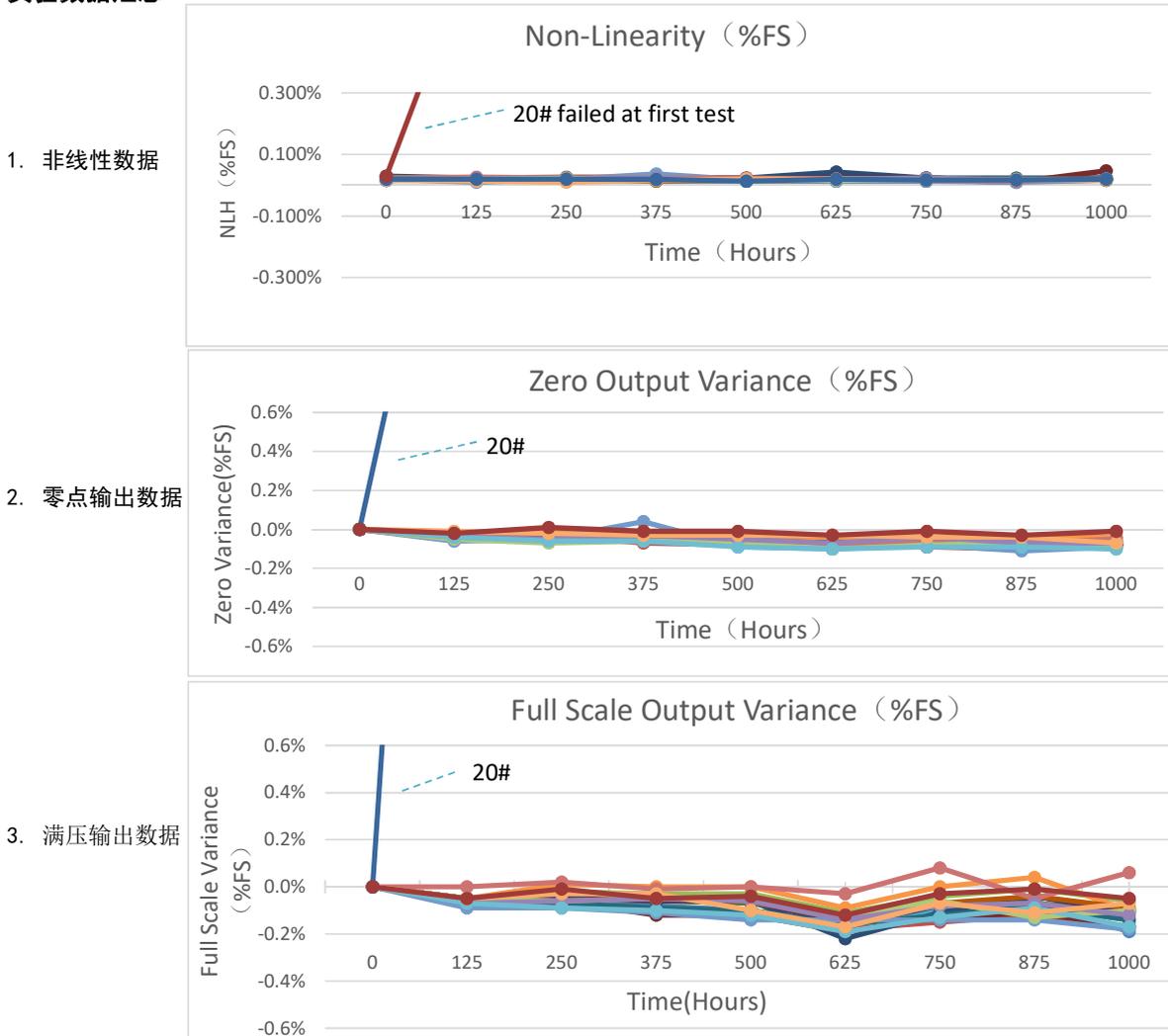


测试条件：

温度	83°C
介质	自来水
实验期间的介质压力	700kPa
时间	1000小时
测试内容	每隔125小时做一次测试，采集产品零点，非线性，满压输出，并换水
样本构成	测试样本 A51产品：18只（1-18#）
	参考样本1 带金属隔离膜片的扩散硅充油产品：1只（19#）
	参考样本2 不带保护层的扩散硅背压产品：1只（20#）

实验数据汇总



结论： 1-19#产品均通过测试，20#产品在实验前期失效

考虑到各地自来水的成分差异，我们又用纯净水+氯的方案做了第二次高温老化测试，氯的浓度为20PPM（正常自来水的氯浓度为5-10PPM），测试方法与上面相同，结果一致

附录1:

测试前后产品外观对比



附录2:

加速老化时间计算公式

$$AAF = Q_{10}^{(TAA - TRT) / 10}$$

$$AAT = 365 / AAF \quad \text{注解: 365为一年的天数}$$

AAF: 加速老化因数

Q_{10} : 反应速率系数, 一般选择2

TAA: 加速老化的温度

TRT: 室温 (一般选择22-25℃)

AAT: 模拟一年寿命所需的加速老化时间 (天)

计算表

加速老化温度 (℃)	室温 (℃)	反应速率 系数	老化时间 (h)	模拟寿命 (年)
83	23	2	1000	7.3